10.12.2025г

Техническое задание на изготовление валов клеевой установки гофропресса линии ЛГКП-2

Предмет поставки

Предметом поставки являются запасные части клеевой установки гофропресса 125П линии ЛГКП-2 (по чертежам).

Технические параметры :

1. Вал клеенаносящий :
   - Длина — 1588 мм.
   - Диаметр — 180 мм.
   - Рубашка — 12Х18Н10Т.
   - Цапфа приводная — 40Х.
   - Цапфа — 40Х.

2. Вал отжимной :
   - Длина — 1506 мм.
   - Диаметр — 120 мм.
   - Рубашка — 12Х18Н10Т.
   - Цапфа приводная — 40Х.
   - Цапфа — 40Х.

Адрес проведеня работ:
Брянская обл,рп.Белые Берега, ул.Пролетарская,д1А
ООО «Брянская бумажная фабрика»

Ориентировочная стоимость - 720 000 руб.

Требование к участникам:
1. отсутствие участников закупки в реестре недобросовестных поставщиков;
2. наличие электронной подписи;
3. подготовить документы для подачи заявки;
4. подать заявку на участие.

Условия :
Данная процедура проводится в виде открытого конкурса в электронной форме. Предложения участников подаются в форме электронного документа.

Способ закупки : запрос предложений.

Место поставки: Россия, г.Брянск, р.п. Белые Берега, ул. Пролетарская 1 корп.А.

Предложения направлять: на электронный адрес info@bumfabrika.ru или почтой/ курьером по адресу: 241902,г. Брянск,р.п. Белые Берега,ул. Пролетарская 1 корп.А. в срок до 28.02.2026г (28.02.2026г. последний день приёма предложений)

Вместе с предложением направляется анкета участника запроса предложений, по предложенной форме.

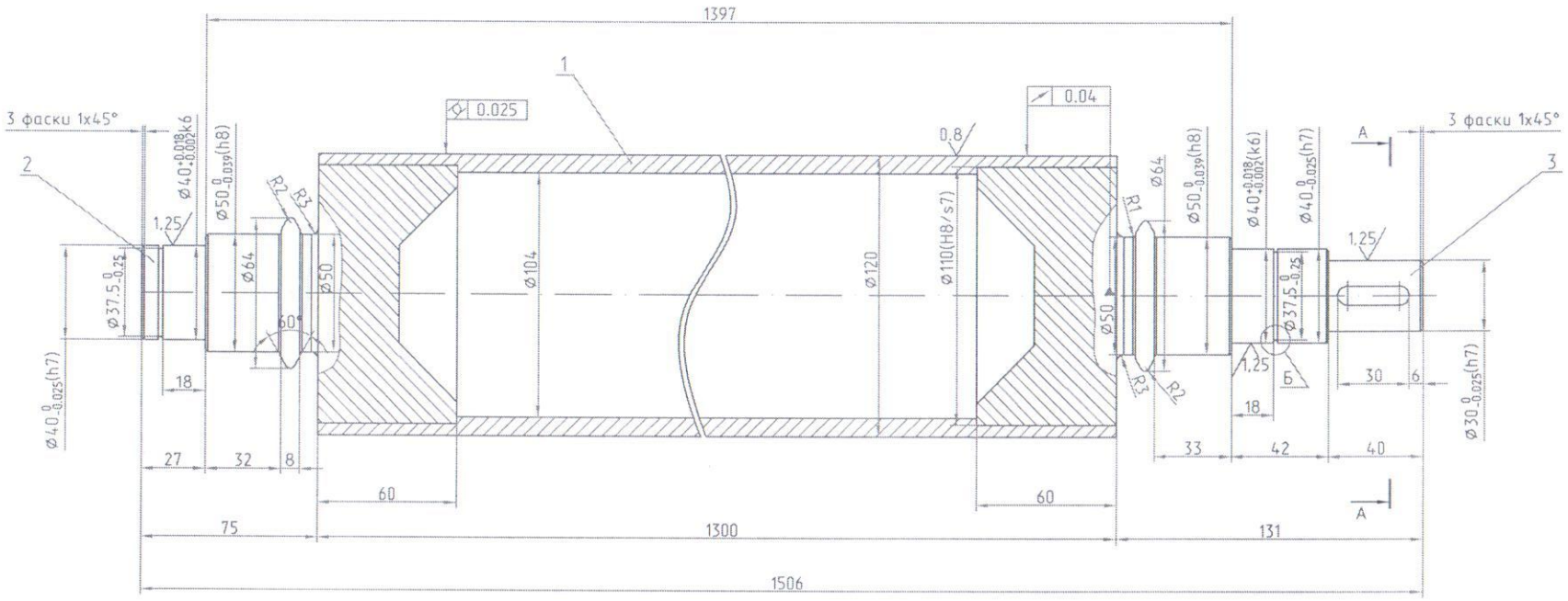
После 28.02.2026г года будет выбран победитель по результату рассмотрения запроса предложений.

Исполнитель:

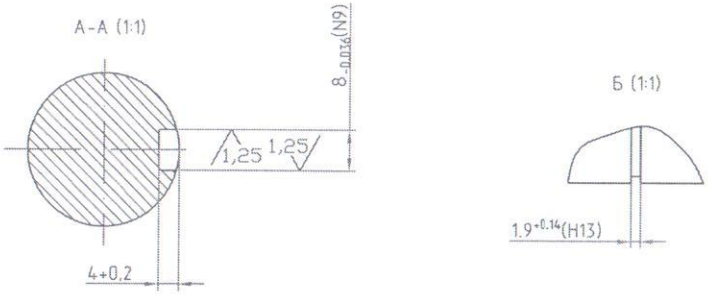
Механик ОГМ Хамцов Р. В.

Заместитель генерального директора по ПТВ Калинин.С.Н.

Rz80



1. Неуказанные предельный отклонения H14, h14, ±IT14/2



Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
		1		Рубашка	1	12Х18Н10Т
		2		Цапфа	1	40Х
		3		Цапфа приводная	1	40Х

Изм	Лист	N°докум.	Подп.	Дата	Клеильная установка новая	125П06-02В.03.060	
Разраб.		Милованов К.В.			Вал отжимной	Лит.	Масса / Масштаб 1:2
Пров.		Калинин С.Н.				Лист 1	Листов 1
Гл.мех.		Шилин А.Е.				ООО "ББФ"	
Гл.инж.		Писарев С.М.					
Зам.ген.дир.		Каршков М.К.					
Утв.		Калинин С.Н.					

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N°

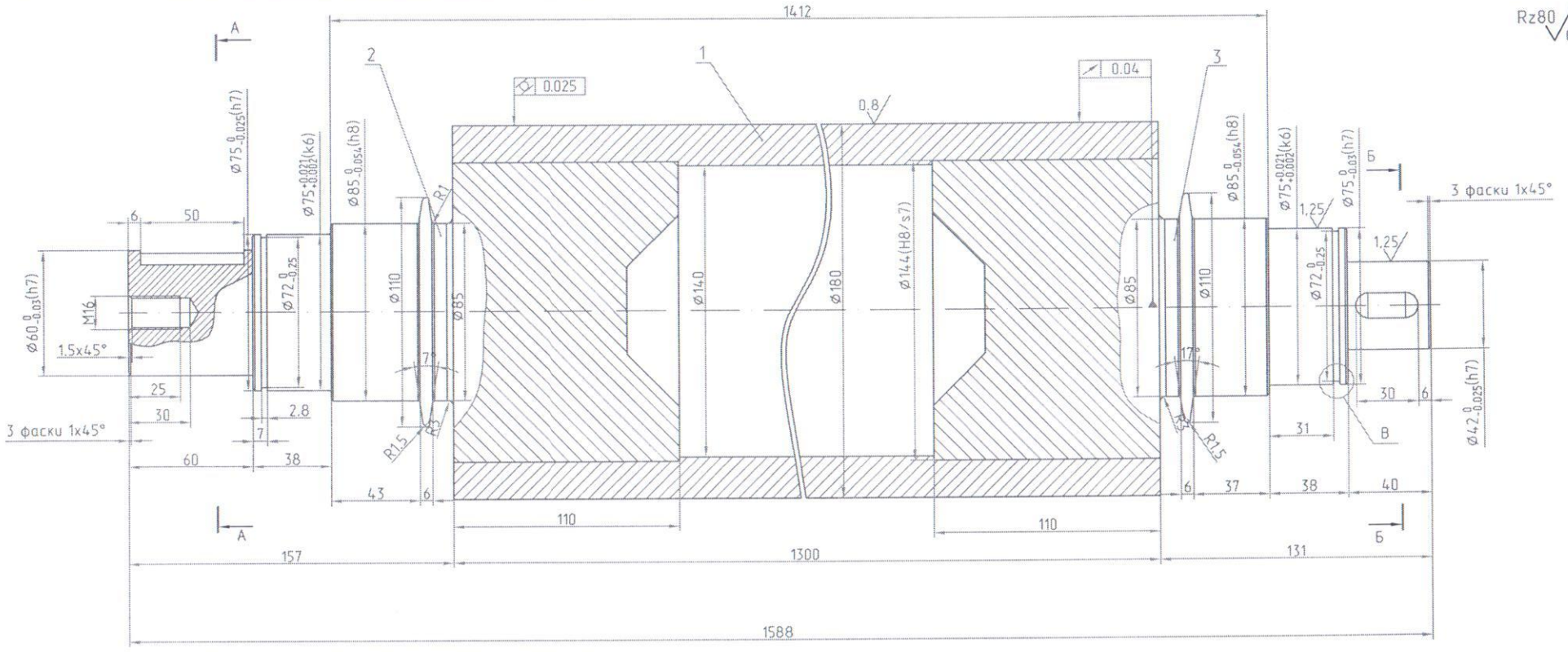
Подп. и дата

Инв. N° дубл.

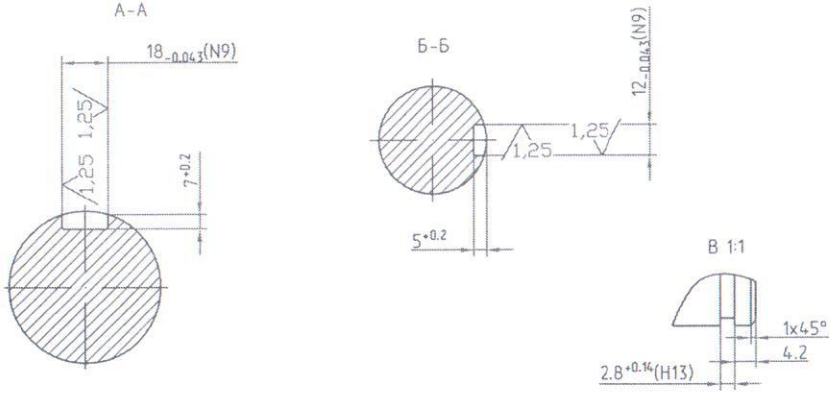
Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.



1. Неуказанные предельный отклонения H14, h14, ±IT14/2



Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
		1		Рубашка	1	12Х18Н10Т
		2		Цапфа приводная	1	40Х
		3		Цапфа	1	40Х

Изм	Лист	N°докум.	Подп.	Дата	Клеильная установка новая	125П.06-02В.03.030		
Разраб.		Милованов К.В.				Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Калинин С.Н.			Вал клееносящий			1:2
Гл.мех.		Шилин А.Е.				Лист 1	Листов 1	
Гл.инж.		Писарев С.М.				ООО "ББФ"		
Зам.ген.дир.		Каршков М.К.						
Утв.		Калинин С.Н.						

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв. N° дубл.
Взам. инв. N°
Подп. и дата
Инв. N° подл.

Копировал

Формат А3