

Дата размещения - 14 августа 2024 г

Приобретение сепаратора очистки макулатурной массы периодического действия.

Предельная стоимость - 12 000 000 рублей с НДС

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ

СЕПАРАТОР МАКУЛАТУРНОЙ МАССЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

В настоящее время основным оборудованием для роспуска макулатуры служит вертикальный гидроразбиватель LCV-20 (Папцел, Чехия). Гидроразбиватель работает без формирования жгута.

Каждые 4 часа в гидроразбивателе понижается концентрация волокна, вода выкачивается для того, чтобы удалить скопившиеся неволокнистые загрязнения (скотч).

Требуется:

увеличить периоды между чистками гидроразбивателя, увеличить производительность узла роспуска макулатуры.

Требуемое оборудование: сепаратор загрязнений макулатурной массы.

Пример (аналог) оборудования: сепаратор PSN-30 (PAPCEL, Чехия).

Принцип работы:

Чтобы увеличить периоды между чистками ванны гидроразбивателя к ванне гидроразбивателя присоединяется дополнительное оборудование - сепаратор периодического действия. Часть макулатурной массы в объеме 500-600л периодически (раз в несколько минут) через автоматическую задвижку самотеком по трубопроводу подается в сепаратор, очищается от загрязнений, очищенная масса возвращается в ванну основного гидроразбивателя LCV-20, загрязнения сбрасываются в обезвоживающий барабан (имеется в наличии) и затем в отвал. Цикл постоянно повторяется и занимает 2-5 минут.

Рабочие параметры :

Перерабатываемый материал	макулатурная масса
Режим работы оборудования	непрерывный, циклический
Пропускная способность на входе	1800 – 2000 л/ мин
Концентрация на входе	4,5 %
Давление на входе	0,2 бар
Производительность по очищенной массе	40 – 60 т/ сут. а. с. в.**
Концентрация массы	4,5 %
Выпуск отходов	периодический
Потребляемая мощность	до 60 кВт/ч

Предложение должно содержать следующее (зона ответственности поставщика):

- поставка оборудования в комплекте со шкивами, ремнями, на условиях DDP,
- поставка запорной арматуры (приводные задвижки, пневмораспределители),
- поставка автоматизированной, русифицированной системы управления,
- инжиниринг,
- шеф-монтаж и пусконаладка (включая транспортные и командировочные расходы).
- предоставление требований к позициям зоны ответственности заказчика.
- задание на фундамент
- подробная инструкция по эксплуатации на русском языке.
- каталог запасных частей.

Предложение не должно содержать (зона ответственности заказчика):

- электродвигатель, силовой электрошкаф
- трубопроводы
- кабели электрические
- анкера, фундамент

Способ закупки: запрос предложений.

Место поставки/осуществления работ по закупке: Россия, г.Брянск, р.п. Белые Берега, ул. Пролетарская 1 корп. А.

Предложения о закупке направлять на электронный адрес info@bumfabrika.ru или почтой/курьером по адресу : 241902, г.Брянск, р.п. Белые Берега, ул. Пролетарская 1 А в срок до 15.10.2024. (14/10.2024 последний день приема предложений).

Вместе с предложением направляется анкета участника запроса предложений, по предложенной форме.

После 15 октября 2024 будет выбран победитель по результату рассмотрения запроса предложений.