



1. Поверхность зубьев и впадин подвергнуть ТВЧ на глубину 1,5 мм. HRCэ 50–55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±
3. Неуказанные радиусы обеспечить инструментом.

Изм	Лист	докум.	Подп	Дата
Разроб.	Милованов			
Проверил	Калинин С.Н.			
Гл.механик	Шилин А.Е.			
Гл.инженер	Писарев С.М.			
Зам.Ген.Дир	Каршков М.К.			

С5	ПРС с5			
Шлицевая втулка привода ножевого вала (d-46H8/e8x50H11/f11x12D9/e8)	Лит.		Масса	Масштаб
				1:1,5
	Лист		Листов	
Сталь 40X	000 "Брянская бумажная фабрика"			