

Техническое задание

на поставку шлицевых валов, шпинделей и шлицевых втулок привода ножевого вала продольно-резательного станка С5-201.000

1. Предмет поставки

Предметом поставки являются запасные части к продольно-резательному станку С5-201.000 в соответствии со следующей спецификацией.

Назначение	Вал шлицевой привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000 согласно чертежа С5-201.17.142 наружный диаметр 50 мм длина 4180 мм.	
Наружный диаметр шлицевого вала.	50 мм.	
Длина вала	4180 мм.	
Материал	Сталь 40Х.	
Термообработка	Поверхность зубьев и впадин подвергнуть ТВЧ на глубину 1,5 мм HRCэ 50-55	
Количество	2 шт.	
Назначение	Шпиндель привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000 согласно чертежа С5-201.17.143	
Наружный диаметр шпинделя.	139 мм.	
Длина	237 мм.	
Материал изготовления	Сталь 40Х.	
Термообработка	Поверхность зубьев и впадин подвергнуть ТВЧ на глубину 1,5 мм HRCэ 50-55	
Количество	6 шт.	
Назначение	Шлицевая втулка привода ножевого вала продольно-резательного станка С5-201.000 согласно чертежа С5	
Наружный диаметр шлицевой втулки привода ножевого вала	148 мм.	
Длина	253 мм.	
Материал изготовления	Сталь 40Х.	
Термообработка	Поверхность зубьев и впадин подвергнуть ТВЧ на глубину 1,5 мм HRCэ 50-55	
Количество	2 шт.	
Страна происхождения	Россия, Беларусь, страны ЕС. Китай.	

2. Общие условия.

Валы шлицевые привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000, шпинделя привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000, шлицевые втулки привода ножевого вала продольно-резательного станка С5-201.000 должны быть новыми, неиспользованными, не устанавливаемыми ранее.

Поставщик обеспечивает за свой счёт доставку валов шлицевых привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000, шпинделей привода нижних ножей продольно-резательного станка С5-201.000, шлицевые втулки привода ножевого вала продольно-резательного станка С5-201.000 по адресу покупателя.